



HVI HYDRAULIC OIL

Aceite para sistemas hidráulicos con antidesgaste

Descripción y características generales

HVI HYDRAULIC OIL es un fluido formulado con aceites base minerales hidrotratadas y aditivos que le imparten características especiales como minimizar los efectos de la oxidación en el lubricante, proteger contra el desgaste, evitar la herrumbre y adicionalmente ofrece una rápida separación del agua e inmejorable estabilidad de los aditivos frente a esta.

HVI HYDRAULIC OIL posee un paquete de aditivos superior para: controlar la formación de espuma, gracias a su alto índice de viscosidad, permite su fluidez en un mayor rango de temperaturas, y permite mantenerse en servicio por periodos de tiempo más prolongados. Es un aceite lubricante especialmente diseñado para sistemas hidráulicos industriales, aplicables también a equipos automotrices, agrícolas, marinos y otras aplicaciones. Su formación permite además controlar el agua que pueda ingresar al sistema. El agua es el principal causante de fallas en bombas y demás componentes.

HVI HYDRAULIC OIL cumple con las especificaciones Denison HF-0, HF-1, Eaton Vickers I-286-S y M-2950-S, Cincinnati Machine P-68, P-69, P-70, US Steel 127 y 136, DIN 51524 Part 2, DIN 51524 Part 3 HVLP, DIN 51354, GM LS-2, SAE MS1004, Bosch Rexroth, AFNOR NFE 48-690 (seca), AFNOR NFE 48-691 (húmeda), JCMAS HK.

Características típicas

GRADO DE VISCOSIDAD ISO VG	46
Viscosidad @ 100°C, cSt	7
Viscosidad @ 40°C, cSt	46
Índice de Viscosidad	103
Punto de inflamación, °C	242
Punto de escurrimiento, °C	-30
Corrosión al Cu, 3 Hrs/100 °C	1a
Densidad @ 15°C	0,869
Gravedad API	31.5

